

卡尺

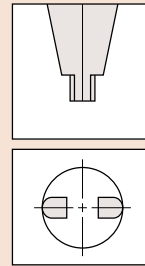
测量工具行业的标准

游标卡尺

160系列 — 带有圆弧刃量爪和微动装置

C · CM

- 可从上侧和下侧的游标刻度分别对内侧和外侧测量值进行读数。
- 内侧可以从最小内侧测量长度开始测量。
- 带有微动装置(CM系列)。



圆弧刃量爪适于精确的内侧测量



规格

货号	型号	测量范围 (mm)	分度值 (mm)	最小内侧测量长度 (mm)	最大允许误差 E_{MPE} (mm)*1	质量 (kg)
标准型						
160-130	C45	0 - 450	0.05	20.1	±0.10	1.1
160-131	C60	0 - 600			±0.10	1.3
160-132	C100	0 - 1000			±0.15	3.3
带微动装置型						
160-127	CM30	0 - 300	0.02	10.1	±0.04	0.4
160-128	CM45	0 - 450			±0.05	1.2
160-101	CM60	0 - 600		20.1	±0.05	1.4
160-104	CM100	0 - 1000			±0.07	3.5

*1: 该精度仅为外量爪的最大允许误差, 其他项目 S_{MPE} 精度请咨询三丰公司。

尺寸

单位: mm

货号	型号	测量范围(mm)	D	E	F	H	L	M	R	S	t
160-127	CM30	0 - 300	75	103	38	20	445	10	R 5	12	3.8
160-130	C45	0 - 450 *	100	89	—	25	630	14.8	R10	18	6
160-128	CM45	0 - 450		112	51				R10		6
160-131	C60	0 - 600 *	100	89	—	25	780	14.8	R10	18	6
160-101	CM60	0 - 600		112	51				R10		6
160-132	C100	0 - 1000 *	140	111	—	32	1240	17	R10	24	8
160-104	CM100	0 - 1000		150	62.5				R10		8

* 不带微动装置