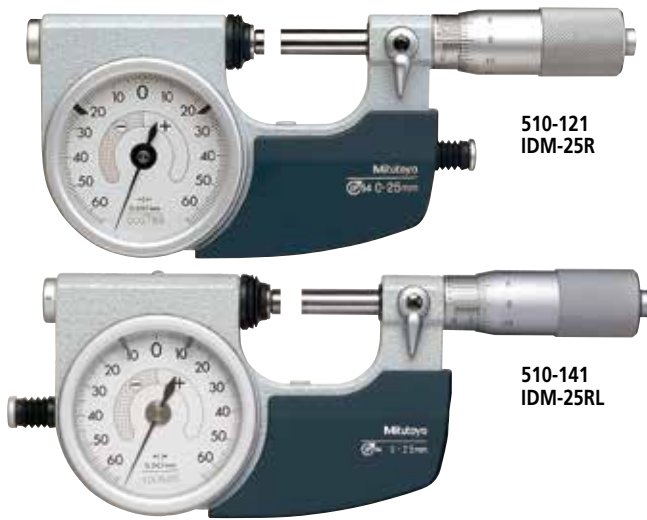


# 千分尺

●品牌信赖的证明，三丰测量工具的起点

## 杠杆千分尺 510系列 IDM-R

- 适合于小批量制造部件的测量。
- 手持式测量的设计理念，更易于准确测量。
- 25mm的型号考虑到操作者的使用习惯，设置了左右位置可选的测砧伸缩按钮(提供IDM-25R、IDM-25RL两种型号)。
- 极大的提高了准确性：示值误差和分度值为1 $\mu$ m。
- 可以在直接接触研磨冷却剂飞沫的加工现场使用，尘水防护等级达到IP54。
- 硬涂层表蒙：提高防油，抗划性能。
- 大刻度指示表表盘，易于读取。
- 全部机型标准装配调零功能。
- 测量面为硬质合金。



### 规格

货号	型号	测量范围(mm)	指示表指示范围(mm)	分度值(mm)		测力(N)	伸缩测砧按钮	质量(g)
				测微头	表盘			
510-121	IDM-25R	0 - 25	±0.06	0.001	0.001	5 - 10	右侧	520
510-141	IDM-25RL							530
510-122	IDM-50R	25 - 50	±0.06	0.001	0.001	5 - 10	左侧	670
510-123	IDM-75R	50 - 75						820
510-124	IDM-100R	75 - 100						970

### 尺寸

IDM-25R 测量范围小于25mm (伸缩测砧按钮在右侧) 单位: mm

IDM-25RL 测量范围小于25mm (伸缩测砧按钮在左侧)

IDM-50R - 100R 测量范围大于50mm (伸缩测砧按钮在左侧)

型号	测量范围(mm)	b	d	t
IDM-25R	0 - 25	25	31.5	16.4
IDM-25RL				
IDM-50R	25 - 50	38	56.5	16
IDM-75R	50 - 75	50	81.5	
IDM-100R	75 - 100	63	106.5	

IP54

### 通用规格

- 平面度: 0.3 $\mu$ m
- 平行度: IDM-25R, IDM-25RL, IDM-50R为0.6 $\mu$ m  
IDM-75R, IDM-100R为1 $\mu$ m
- 测微螺杆的进给误差: 3 $\mu$ m
- 指示表示值变动性: 0.4 $\mu$ m
- 指示表示值误差: 1 $\mu$ m

### 标准附件

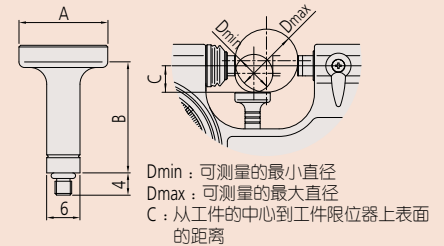
量杆1件(测量范围25mm规格除外)  
扳手(No.200154) 1件

### 工件限位器(选件)

- 实现更稳定的测量。
- 三种类型可供选择，以适应不同尺寸的工件。

单位: mm

测量范围	A	B
工件限位器A 04AZA124	ø16	23
工件限位器B 04AZA125	ø14	20.5
工件限位器C 04AZA126	ø14	15



### 安装到IDM-25R/RL 单位: mm

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	-	-	-
工件限位器B	4	16	5.0
工件限位器C	15	25	10.5

### 安装到IDM-50R

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	25	37	15.5
工件限位器B	30	42	18.0
工件限位器C	41	50	23.5

### 安装到IDM-75R

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	50	61	27.5
工件限位器B	54	66	30.0
工件限位器C	65	75	35.5

### 安装到IDM-100R

	Dmin	Dmax	C
工件限位器A	75	87	40.5
工件限位器B	80	92	43.0
工件限位器C	91	100	48.2