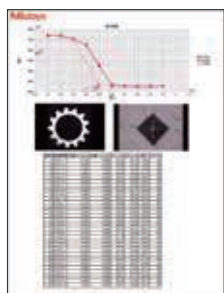


硬度试验机用软件 AVPAK

控制用软件AVPAK-20的功能介绍(HM-200系列、HV-100系列)

图形视图(保存图像)

试样整体显示和图案配置の確認
数码变焦放大试验位置, 容易确认

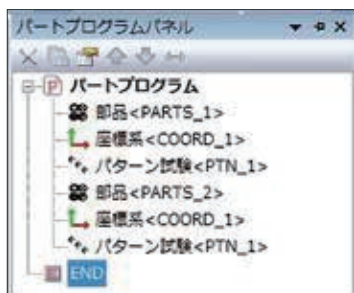


布局视图

自由排列各个视图的图片、图形、表格等, 帮助创建报告书

工件测量程序

自动存储试验操作
进行相同试验时, 工件测量程序可以重复执行调用



多个试样试验

工件管理

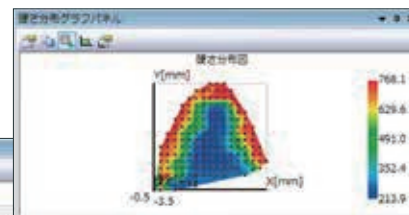
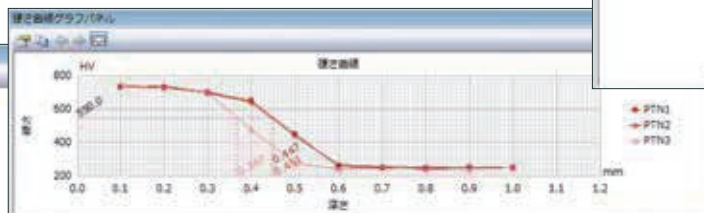
试验结果列表

硬度分布图

试验结果预览



硬度曲线图



拼接

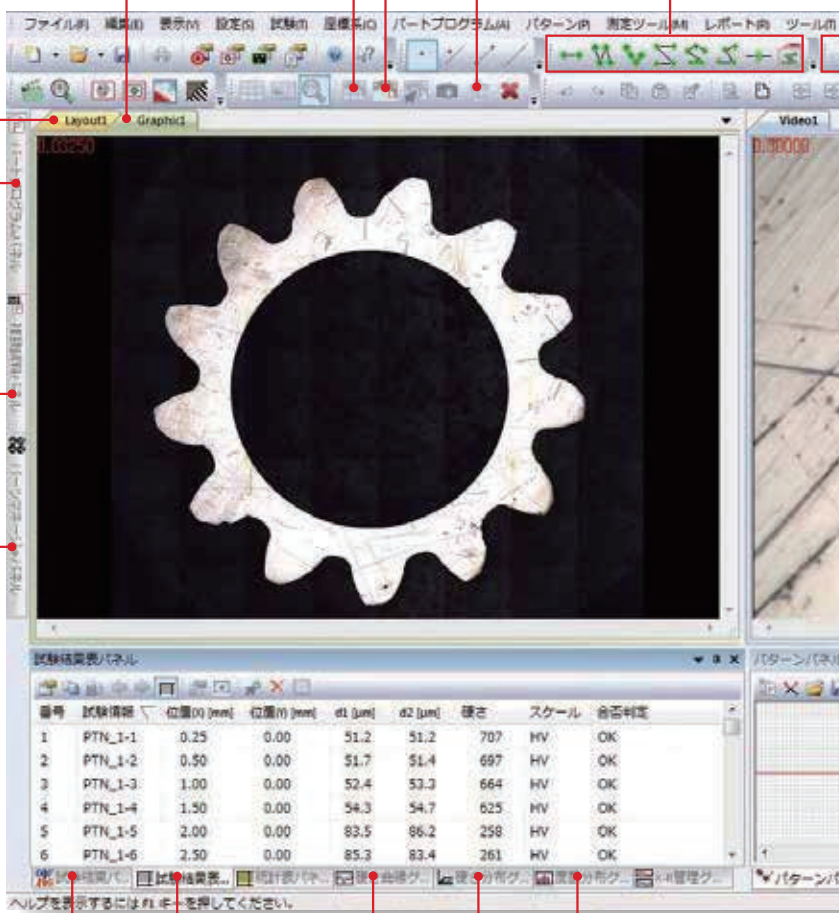


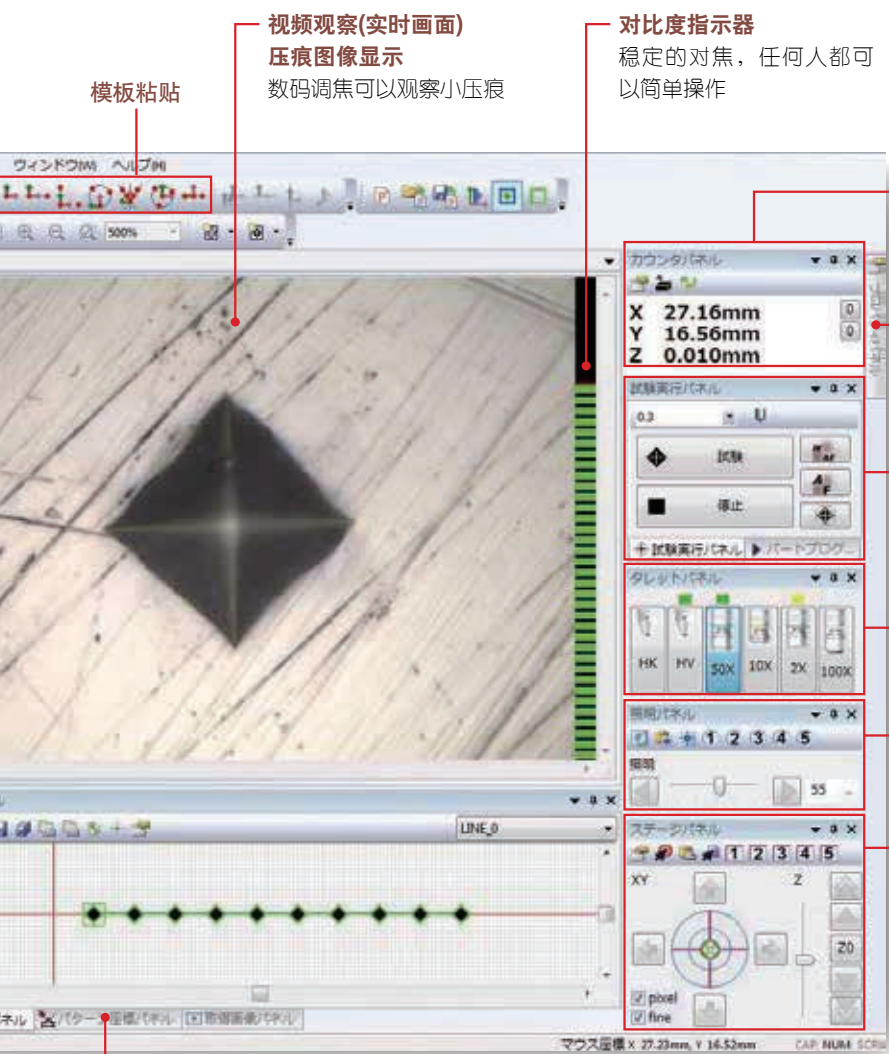
自动跟踪



轮廓检测

创建模板





模板粘贴

视频观察(实时画面)
压痕图像显示
数码调焦可以观察小压痕

对比度指示器
稳定的对焦, 任何人都可以简单操作

计数器
显示工作台的当前坐标
(仅系统D可对应Z轴信息)

属性面板

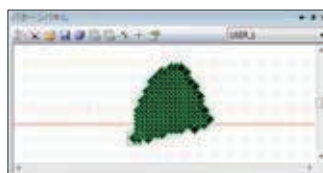
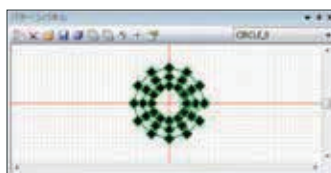
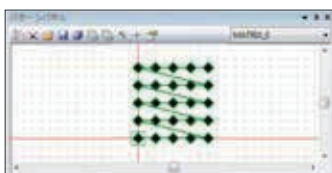
试验控制
控制大范围、窄范围自动聚焦、压痕读取等试验动作

转塔控制
切换物镜和压头轴

照明控制
100级灯光控制

工作台控制
电动XY工作台、自动对焦装置的移动操作
(仅适用于系统C、D)

模板



频率分布图



控制用软件AVPAK-20的特点

与捕获试样图像和试验位置图案设置相关的功能



拼接

为了填充整个矩形内部区域，一边移动工作台一边获取图像，进行拼接组合。



自动跟踪

自动跟踪试样形状。沿着试样外形轮廓一边移动工作台一边获取并且拼接图像。



轮廓检测

从拼接的图像中检测出工件的轮廓。

丰富的图案设置

轻松操作费时的图案设置。



创建模板

支持建立直线、Z曲线以及学习模式等的试验模板。



模板粘贴

辅助粘贴已完成的试验模板的工具。调整原点、方向等进行粘贴。

控制盒

支持AVPAK-20操作的控制盒。

控制盒除了具备电动工作台的移动操作功能之外，还可以进行转塔切换、电动XY工作台的移动速度、单点测量等。



在步进/低/中/高四档下通过操纵杆进行切换工作台的动作速度。

尺寸：177mm(W)x174mm(D)x107mm(H)

质量：1kg

适用于多个试样的测量

使用工件测量程序、工件管理，就可以对多个试样、异形试样进行试验。

多个试样试验

不同形状试样执行不同的工件测量程序。



工件管理

同样形状试样执行相同的工件测量程序。



压痕读取

由于提高图像处理性能，压痕读取能力也提高了。

*根据各种条件的不同，读取精度有变化。



简单试验面板

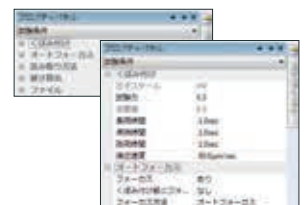


从试验条件设置到试验开始，通过导航功能进行指导。



属性面板

设置试验力、加载时间等试验条件以及压痕读取条件等。



导航功能

多点试验位置移动时，指示导航到下一个试验位置XY手动微动台的移动量。(系统B)

*仅用于带手动XY工作台系统B。



AVPAK软件功能介绍(HR-600系列)

(其它功能的详细信息参见41~43页)

试验结果列表视图

试验结果视图

显示X轴工作台上试验位置

硬度曲线图
(压痕深度曲线、频率分布、硬度分布图)

模板

控制面板
(工作台位置、程序执行、工作台操作)

序号	试验日期	时间	位置X	位置Y	硬度	スケール	合格判定	検査結果	メモ
1	PTN_1-1	8:49:37	0.000	0.000	#12	HRC	OK		
2	PTN_1-2	8:50:20	0.000	-0.000	#11	HRC	OK		
3	PTN_1-3	8:51:02	0.000	0.000	#0.7	HRC	OK		
4	PTN_1-4	8:51:45	0.000	-0.000	#0.6	HRC	OK		
5	PTN_1-5	8:52:28	0.000	0.000	#0.4	HRC	OK		
6	PTN_1-6	8:53:11	15.000	-0.000	#0.3	HRC	OK		
7	PTN_1-7	8:53:53	18.000	0.000	#0.4	HRC	OK		
8	PTN_1-8	8:54:36	21.000	-0.000	#0.6	HRC	OK		