

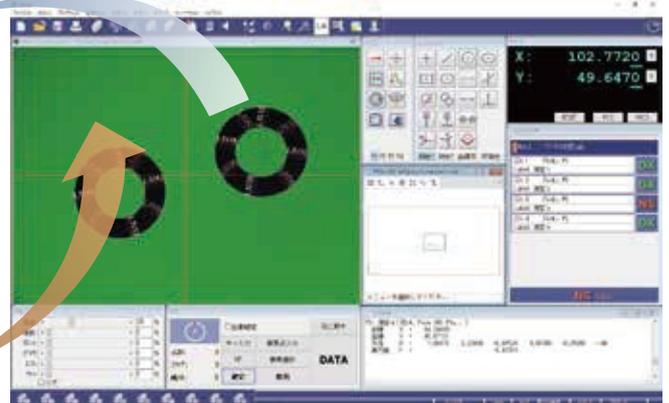
# 标准软件QIPAK

QIPAK具备两种模式，给用户**提供强有力的支持**。

## EZ模式 (简单测量模式)



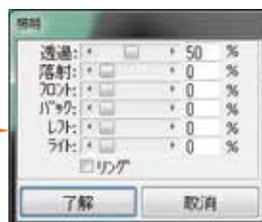
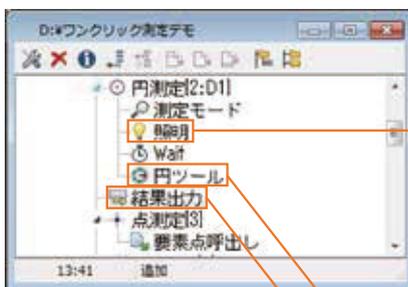
## PRO模式 (通用测量模式)



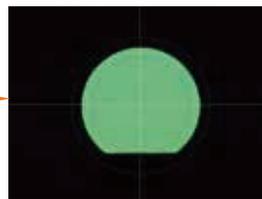
## 可简单地执行和编辑测量程序

### ■ 智能编辑器

在测量程序(自动测量程序)的列表清单中，XY工作台移动位置，照明条件等是通过图标或标签单独表示出来的，因此可轻松编辑程序。



在对话框中编辑照明状况



编辑视频窗口中的圆工具



在对话框里编辑设计值和公差

## 丰富的边缘检测功能，为多种测量提供强有力的支持

### ■ 清除异常点

清除如碎片、毛刺和灰尘等异常点。

### ■ 自动追踪工具

该工具自动检测未知轮廓的边缘，并获得点群数据。  
通过点群数据，您可利用FORMTRACEPAK-AP(选件)进行轮廓形状分析和设计值比较。

### ■ 双区对比工具

自动设置照亮度，能对两个区域进行最大程度的对比。  
首次使用的用户也可设置最佳亮度。

# 选件

## 轻松处理复杂的尺寸和形状评价

### ■ 形状评价和解析软件FORMTRACEPAK-AP

用于高级形状分析的数据处理软件，通过如自动跟踪工具，更加仔细地满足点群数据的读取。

- 可以通过简单操作进行画面上显示的形状分析。设计值数据与轮廓测量相匹配。
- 可以定义任意直径的假想圆，以进行齿轮叠加直径测量。

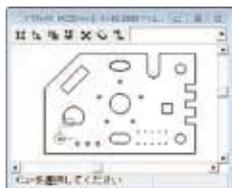


形状解析示例

## 有效使用CAD模式

### ■ 测量支持软件QS-CAD I/F

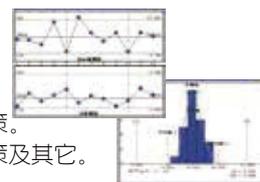
2D CAD模式数据(DXF, 或IGES格式)输入到QIPAK。  
同样，QIPAK测量结果可被转换为2D CAD模式数据。  
可以自动输入各测量项目的设计值。  
由于图形窗口很容易识别当前位置，操作者可在2D CAD模式下，快速移动到工作台的指定点。



## 工序异常的早期发现

### ■ 测量数据网络系统MeasurLink软件

能实时显示统计数据，从而早期发现工序的异常。另外，通过对数据变化点的分析掌握问题点。出现类似倾向时，可及早分析原因采取措施。



#### 实际应用事例

- 模具的调整、更换时期的对策。
- 刀具的调整、更换时期的对策及其它。

### ■ 带夹钳的支架

用于夹紧薄工件，如基板和冲压件



货号: 176-107  
最大工件厚度: 35mm  
外观尺寸: 62(H)×152(W)×38(D)mm  
重量: 0.4kg

\*需另行购买适配器。

### ■ 带夹钳的V型块

用于夹紧圆柱形物体



货号: 172-378  
最大工件直径:  $\phi 25$ mm  
中心离基座的高度: 38 ~ 48mm  
外观尺寸: 117(H)×90(W)×45(D)mm  
重量: 0.8kg

\*需另行购买适配器。

### ■ 旋转式中心架

夹紧工件的中心以进行有效螺纹直径和深度测量



用途: 货号: 172-197  
可设置倾斜角度为 $\pm 10^\circ$ ，  
最小增量 $1^\circ$   
最大工件尺寸: 水平时 $\phi 80 \times 140$ mm  
旋转 $10^\circ$ 时 $\phi 65 \times 140$ mm  
重量: 2.5kg

\*需另行购买适配器。

### ■ 工作台适配器

将部分选件安装到测量机主机上时

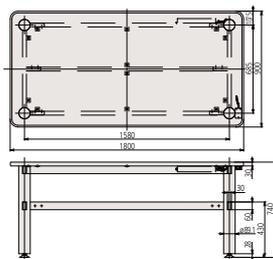


货号: 工作台适配器 : 176-304  
工作台适配器B : 176-310  
外观尺寸(1枚): 50(W)×340(D)×15(H)mm  
注)工作台适配器B 280(D)  
重量: 工作台适配器 : 1.5kg  
工作台适配器B: 1.2kg

	工作台尺寸	
	1010 2010	2017 3017 4020
176-304 工作台适配器	—	○
176-310 工作台适配器B	○	—

\* 一套包含两个适配器。

### ■ 专用设置台



货号: 02ATE760  
外观尺寸: 1800(W)×900(D)×740(H)mm  
重量: 60kg

### ■ 脚踏开关

握住手柄时数据同步快速录入



标准型  
货号: 937179T

耐用型  
货号: 12AAJ088